

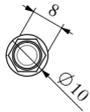
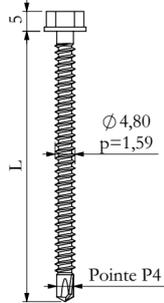
FICHE TECHNIQUE

VIS TH P4 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 4 mm

Pour travaux
d'assemblage
divers.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P4 4,8xL autoperceuse Zn ou TK12
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H8
Réf. 4498-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 • revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion \geq 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support acier d'épaisseur de 1,5 à 4 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports. Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
- Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

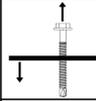
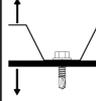
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

| Dimensions | 4,8x12 | 4,8x16 | 4,8x19 | 4,8x22 | 4,8x32 | 4,8x38 | 4,8x45 | 4,8x55 | 4,8x65 |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Référence Zn | 48012-051 | 48016-051 | 48019-051 | 48022-051 | 48032-051 | 48038-051 | 48045-051 | 48055-051 | 48065-051 |
| Référence TK12 | ---- | ---- | ---- | 548022-091 | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- |
| Poids kg % | 2,9 | 3,2 | 3,5 | 3,7 | 4,5 | 5,0 | 5,6 | 6,4 | 7,3 |
| Capacité serrage (CS) | MIN | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | 5 mm |
| | MAX | 1 mm | 2 mm | 4 mm | 7 mm | 17 mm | 23 mm | 30 mm | 40 mm |
| Support 2 mm | 1 mm | 4 mm | 6 mm | 9 mm | 19 mm | 25 mm | 32 mm | 42 mm | 52 mm |

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 4 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 65 mm, la capacité de serrage max devient 51 mm pour un support d'épaisseur 3 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

| | Épaisseur du support en mm | | | | | | | | |
|--|--|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|---|---|---|
| | 1,50 | 2,00 | 2,50 <small>Acier S350GD</small> | 3,00 | 4,00 | | | | |
| | Suivant le diamètre de la pointe foret | | | | | | Diamètre préperçage | | |
| | Dépend de l'application envisagée. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi. | | | | | | Couple serrage en N.m | | |
|  | 279 <small>PV11-0609-02</small> | 396 <small>PV11-0609-06</small> | 502 <small>PV12-0413-03</small> | 753 <small>PV12-0413-01</small> | 887 <small>PV12-0413-02</small> | | | Résistance caractéristique Pk | Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 |
| | 93 | 132 | 187 | 251 | 295 | | | Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3 | |
|  | | | | | | | | Résistance caractéristique Pk | Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314 |
| | | | | | | | | Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3 | |
| | | | | | | | | Résistance caractéristique Pk | Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316 |
| | | | | | | | | Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3 | |
| Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) | | | | | | |  | 566 <small>PV12-0413-04</small> | |
| | | | | | | | | 155 | |

Mise à jour le 04 novembre 2024